



**LEICA M-A**  
說明書

## 前言

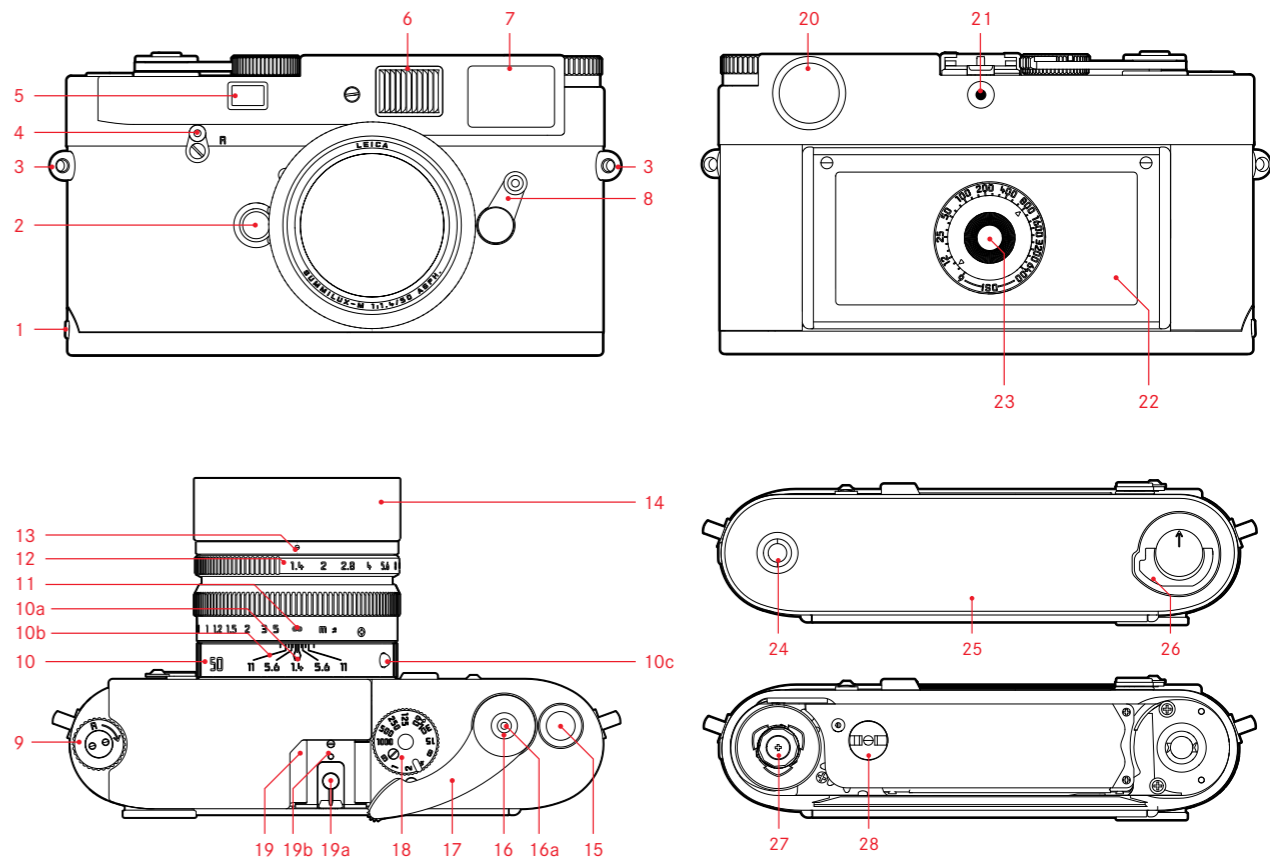
親愛的顧客：

感謝您購買徠卡M-A相機，並恭喜您慧眼獨具選擇了這台獨一無二的測距式相機。

衷心期望這台嶄新的徠卡相機，能帶給您許多樂趣和成果。我們建議您先閱讀本說明書，以便能駕輕就熟地使用這台新相機的所有功能。

## 目錄

固定揷帶.....	6
快門鈕.....	7
快門時間設定轉盤.....	7
輪片撥桿.....	7
更換底片.....	8
底片感光度標示盤.....	12
裝上及取下鏡頭.....	13
取景框線 - 測距觀景窗.....	14
視野撥桿.....	14
測距.....	16
曝光控制.....	17
閃光燈模式.....	18
可用的閃光燈.....	18
閃光燈的安裝與連接.....	18
系統配件.....	20
替換零件.....	23
保養小技巧.....	24
關鍵字索引目錄.....	25
技術資料.....	26
徠卡產品支援服務.....	28
徠卡顧客服務.....	28



## 各部件名稱

### 前視圖

1. 底蓋上的停止銷
2. 鏡頭解鎖鈕
3. 揸帶吊耳
4. 回轉釋放撥桿
5. 測距儀視窗
6. 框線採光窗
7. 含鏡射面的觀景窗接物鏡
8. 視野撥桿

### 俯視圖

9. 拉出式回轉鈕
10. 固定環， 隨附
  - a. 對焦指標
  - b. 景深刻度尺
  - c. 用於更換鏡頭的指示鈕
11. 對焦環
12. 光圈設定環
13. 用於光圈設定的指示點
14. 遮光罩
15. 自動底片曝光計數器
16. 快門鈕
  - a. 快門線用螺紋

17. 快門簾幕與底片輸送撥桿
18. 快門時間轉盤用於以下設定功能：
  - 手調快門時間，從1秒到 $\frac{1}{1000}$ 秒
  - 用於閃光燈模式同步時間 $\frac{1}{50}$ 秒
  - B代表長時間曝光。
19. 配件靴座 / 閃光燈靴座， 附
  - a. 中央觸點
  - b. 固定銷孔

### 後視圖

20. 觀景窗目鏡
21. 標準閃光同步接頭
22. 背板
23. 底片感光度標示盤

### 仰視圖

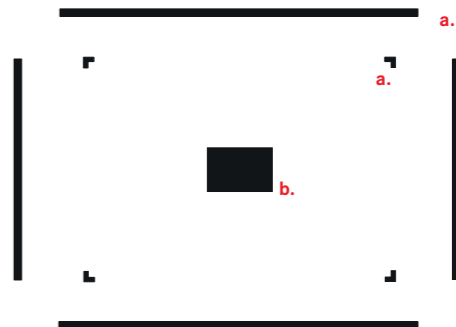
23. 腳架螺孔 A  $\frac{1}{4}$ , DIN 4503 ( $\frac{1}{4}$ 吋)
24. 底蓋
25. 底蓋的門柄

### 視圖（拆卸底蓋、打開背板）

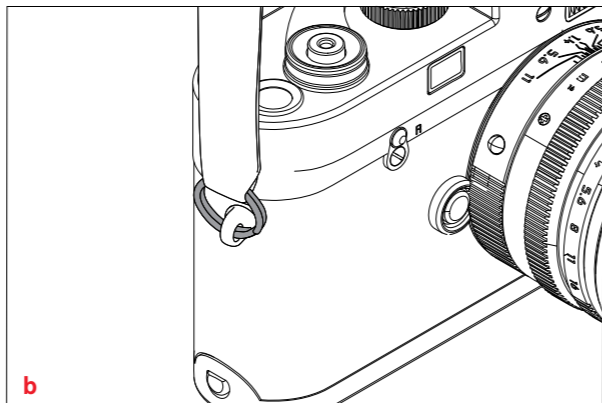
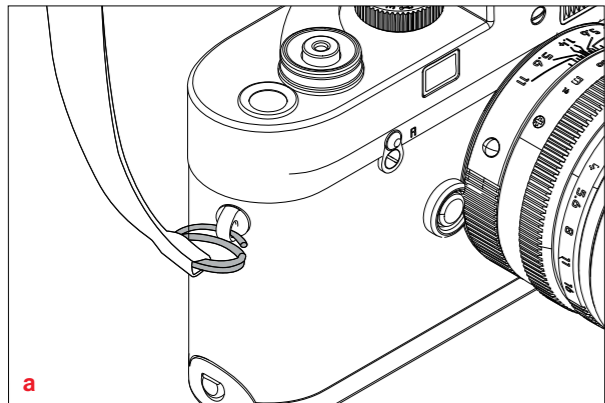
26. 捲片心軸
27. 用於馬達驅動式或外接機械式底片輸送的連動裝置

## 觀景窗內的顯示

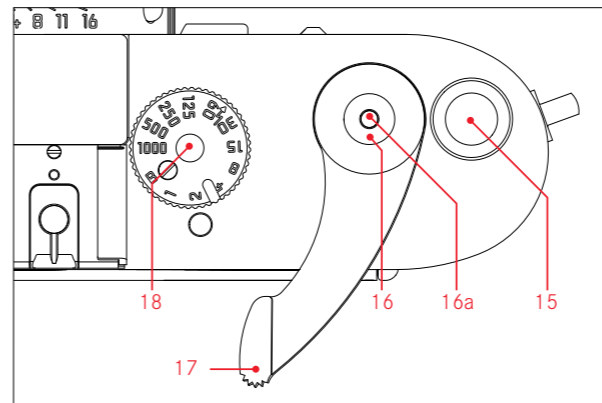
- a. 用於50 mm及75 mm的框線（範例）
- b. 焦距設定的測量區



## 固定揹帶



## 快門鈕



快門鈕有一壓力段。越過壓力點後，即可觸發快門。應輕緩地按壓快門鈕，直到聽到一聲輕輕的快門響聲為止。快門鈕上有一個快門線用的標準螺紋孔。

## 快門時間設定轉盤

可使用徠卡M-A相機的快門時間，設定轉盤選擇閃光燈模式的快門時間 $\frac{1}{1000}$ 秒到1秒及B位置同步時間 $\frac{1}{50}$ 秒。在B位置時，只要持續按住快門鈕，快門就會持續打開，進行長時間曝光。所有位置皆可明顯感覺到卡入，但未鎖定。

## 提示：

- 不能使用中間值。
- 位置1000與B之間有一個止動點，以確保從位置1000開始的設定，只能透過順時針方向轉動完成，從B位置開始的設定，只能透過逆時針方向轉動完成。

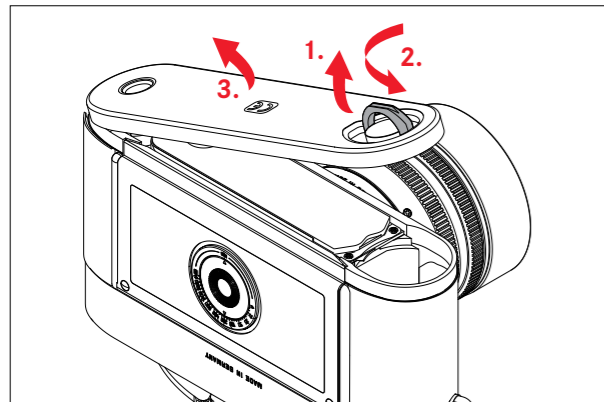
## 輪片撥桿

使用輪片撥桿不僅能輸送底片，還能將快門上絃，底片計數器也會自動向前推送一張底片。輸送底片時，可以將輪片撥桿一次推至止動點，也可以分成數次，小幅操作撥桿推送。若需要快速拍照，可轉至或保持在「待機位置」。

## 更換底片

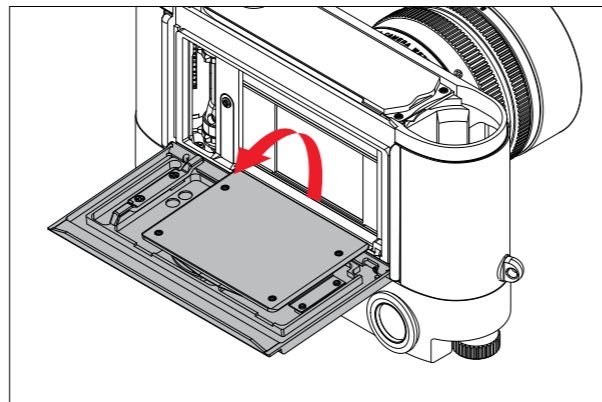
請務必按箭頭方向轉動拉出式回轉鈕，確定未裝入底片。若感覺到阻力，請依照「回轉及取出底片」章節的說明進行。請用左手拿著相機，讓底蓋朝上。

### 打開相機



1. 將底蓋的門柄往上翻。
2. 然後向左轉。
3. 往上拿出底蓋。
4. 再將背板往後翻轉。

## 安裝底片



5. 用右手拿著底片匣，插入相機底片室大約一半的位置。
6. 按照機身內部的圖片，握住底片並將前端的空白舌片部位捲繞在捲片心軸上。
7. 然後用指尖小心地將底片匣連同舌片壓入相機。

### 提示：

- 任何市售底片都必須修剪前端舌片。
- 若舌片的拉出長度，略微突出於捲片心軸另一端的任何溝槽，並不影響功能。只有在霜凍溫度下才必須按照示意圖正確安裝底片，也就是只能由捲片心軸的一個溝槽卡住底片，以免舌片突出造成斷裂。

### 重要：

在相機打開的情況下不可輸送底片，因為必須將底蓋裝回相機後，底蓋才能依其設計目的，確保底片保持在正確位置。

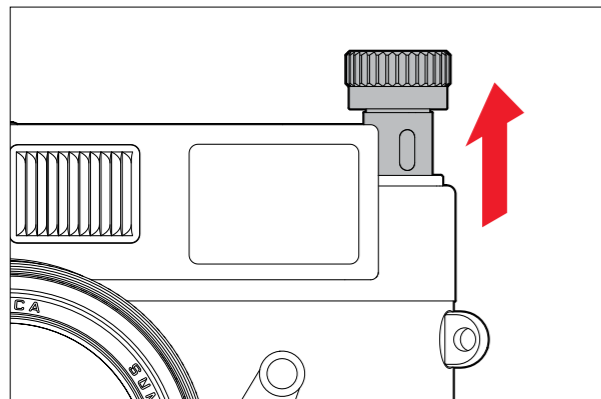
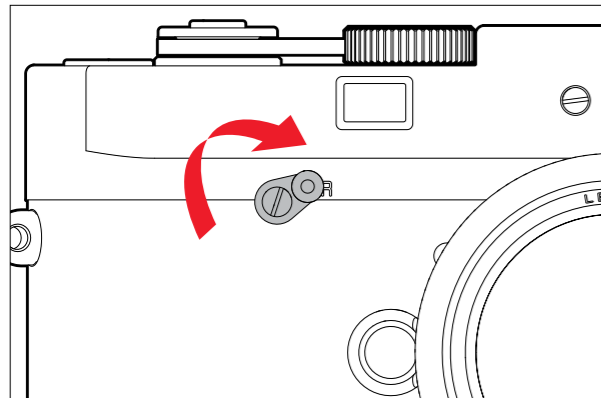
### 蓋上相機

8. 翻入背板。
9. 將底蓋掛在相機側面的固定銷上。
10. 翻摺固定銷，翻摺時應注意壓住背板，好讓底蓋將其完全包覆。
11. 用門柄鎖定

### 輸送至第一張拍攝

12. 拍照時，用輪片撥桿向前推送底片，然後啟動相機。
13. 小心地轉動拉出式回轉鈕，底片會按箭頭方向上弦。若在重新操作輪片撥桿時，回轉鈕會按箭頭方向一起轉動，表示可正常輸送底片。
14. 最後再次啟動相機，並對快門進行第三次上弦。此時底片計數器顯示1，相機進入拍照待機狀態。

## 回轉和取出底片



當最後一張底片完成曝光後，將無法再繼續操作輸片撥桿。在取出底片前，必須先將底片回轉至底片匣內。

步驟

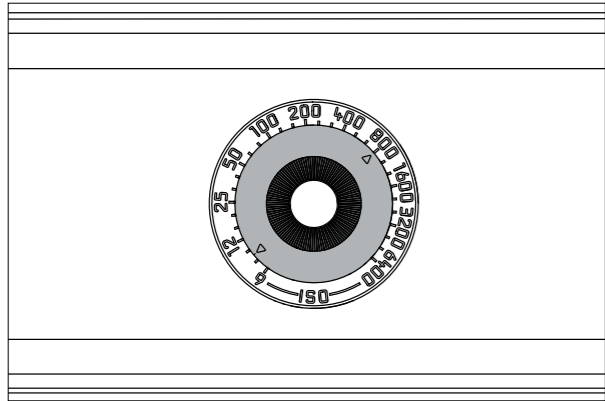
1. 將回轉釋放撥桿按R方向翻出，
2. 將回轉鈕往上拉（最多約 11mm），然後
3. 順時針（箭頭方向）旋轉，直到底片越過感覺輕微的阻力點，並自捲片心軸上捲回為止。
4. 接著打開底蓋，
5. 翻轉背板，
6. 然後取出底片匣。

若底片未正確固定在捲片心軸上（例如使用散裝底片），底片端部可能會損壞，而必須從捲片心軸上取下。

步驟

1. 在完全黑暗的房間中取下底蓋。
2. 相機的握持方式應確保打開的底蓋朝下。
3. 慢慢地分數次操作輸片撥桿，直到底片自行從相機退出至人手可抓住和取出的程度，必要時可在手上輕輕拍叩相機，以利取出底片。

## 底片感光度標示盤



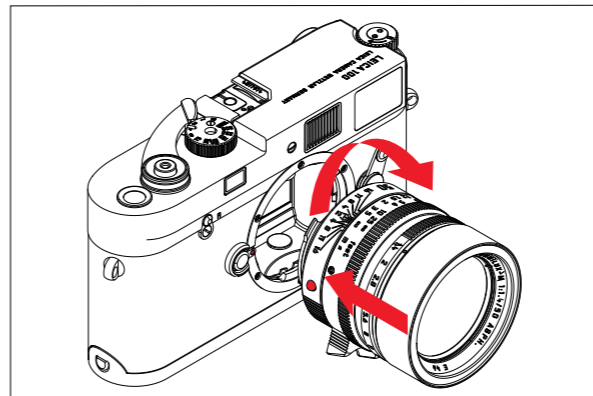
標示盤是一種「記憶輔助裝置」。在此裝置的輔助下，可在 ISO 6到6400設定底片的感光度。（ISO是國際上使用的感光度名稱）

為此必須先按壓未卡死的

1. 標示盤，然後
2. 轉動，使兩個三角形（黑色用於黑白照片，紅色用於彩色照片）中的其中一個三角形指向想要的值。

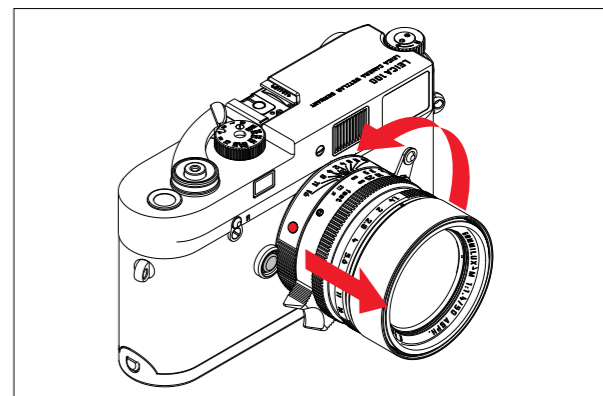
## 安裝和取下鏡頭

### 安裝



1. 握住鏡頭的固定環，
2. 將鏡頭上的紅色指標鈕對準相機機身上的解鎖鈕，然後
3. 依此方位直直插入鏡頭。
4. 稍微向右旋轉，直到聽到並感覺到鏡頭卡至定位。

### 取下



1. 握住鏡頭的固定環，
2. 將相機機身上的解鎖鈕往下按，
3. 將鏡頭向左轉，直到其指標鈕對準解鎖鈕為止，然後
4. 直直地把鏡頭取下。

### 重要：

安裝底片後，應在身體陰影下更換鏡頭，因為在陽光直接照射下，光線可能會穿透快門。

## 有框線的觀景窗

徠卡M-A型相機的有框線觀景窗，不只是品質特高、尺寸特大、卓越明亮的觀景窗，也是與鏡頭連動、非常精確的測距儀。

在各焦距的距離設定為最短時，取景框線的尺寸相當於 23 x 35mm (幻燈片格式) 影像尺寸。距離較大時，相機就會比在取景框線內部看到的範圍，多拍到一些拍攝主題。

取景框線和距離設定是連動，視差 - 也就是鏡頭與觀景窗軸線之間的偏差，會自動補償修正。

徠卡M-A相機的觀景窗可放大 0.72倍。如果裝上焦距為28 (出廠序號從2411001起的Elmarit)、35、50、75、90和135mm的鏡頭，則會自動套用所28+90mm、35+135mm、50+75mm的取景框線組合。

在觀景窗區域的中央有四邊形的對焦區，比周圍的影像區域亮。焦距16到135mm的所有徠卡鏡頭，裝到徠卡M-A上後都會和測距儀形成連動。

## 視野撥桿

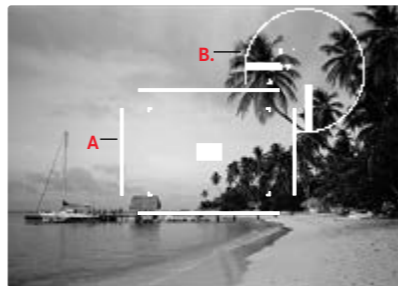
視野撥桿擴充了徠卡M-A觀景窗的可能性，利用這個內建的泛用觀景窗，您可以隨時切換到不屬於當時所安裝鏡頭的取景框線，您可藉此判斷，是否使用別的焦距拍攝當時的拍攝主題能得到更好的構圖。

如果將撥桿向外撥，亦即朝遠離鏡頭的方向轉動，則會出現適用於35和135mm焦距的取景範圍。

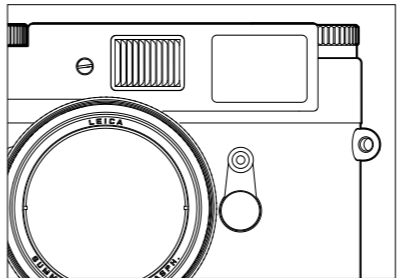
若將撥桿轉到垂直、中間的位置，則會出現適用於50和75mm焦距的取景範圍。

若撥桿向內撥，亦即是向鏡頭方向擺動，則會出現適用於28和90mm焦距的取景範圍。

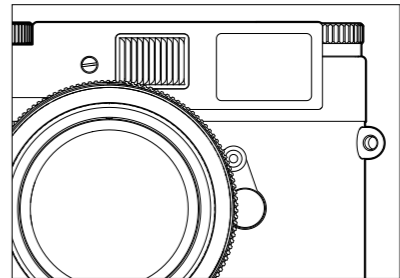
<b>A</b>	取景框線
<b>B</b>	實際畫面
設定為0.7m時：	底片取得的景象略微小一點，其差異約為框線總寬。
設定為2m時：	底片取得的景象與取景框線內線所顯示的畫面吻合。
設定為無限遠時：	底片可涵蓋大約1 (垂直) 或4 (水平) 的框線寬度。



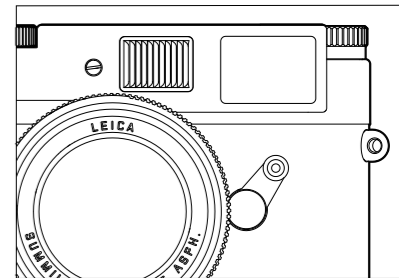
50mm + 75mm



28mm + 90mm



35mm + 135mm





## 測距

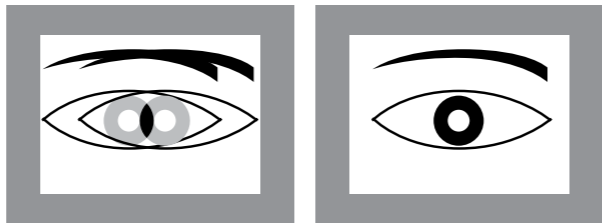
徠卡M-A的測距儀，由於有效基線很大，可以非常精準地作業。特別是在使用廣角鏡頭時，因為景深相對來說很大，其優點會更加顯著。

測距儀的對焦區在觀景窗的中央，是一個明亮及清晰的方塊區。若遮住觀景窗的接物鏡，就只能看到映在觀景窗內的取景框線和這個對焦區。

您可用混合影像法或分割影像法進行對焦：

### 混合影像法（雙影像）

在拍攝人像時，例如將測距儀的對焦區瞄準眼睛，然後持續轉動鏡頭上的對焦環，直到對焦區裡的輪廓疊合為止。隨後再設定拍攝主題的構圖範圍。



不清晰

清晰

### 分割影像法

拍攝建築物時，例如用測距儀的對焦區瞄準垂直邊緣或別條清楚定義的垂直線，然後一直轉動鏡頭的對焦環，直到邊緣的輪廓或線條和對焦區的邊界呈現無錯位為止。隨後再設定拍攝主題的構圖範圍。

這兩種設定法在實務上並無明顯區別。這兩種設定準則很適合合併使用。



不清晰

清晰

## 曝光控制

徠卡M-A型相機為手動曝光設定，只要根據測光表的測量值或估算結果，選擇快門時間和鏡頭光圈即可。

關於測光表設定與測量的進一步細節，請參閱測光表的使用說明。

## 閃光燈模式

徠卡M-A型相機無閃光測量和閃光控制功能。因此，閃光燈曝光必須由安裝在相機上的閃光燈自行控制（電腦控制），或者根據閃光導數以及主題與相機的距離，在每次拍照時重新設定光圈。閃光燈拍照時可設定的最短曝光時間（同步時間 $\frac{1}{50}$ 秒），在快門時間設定轉盤上以⚡標示。在拍攝特殊效果時，可設定各種較長的快門時間，包括B快門設定。

### 重要：

對於透過配件靴座的閃光燈，即使已按下快門，仍可藉由按壓快門鈕操作機械控制式閃光燈觸發。

## 可用的閃光燈

徠卡SF26不僅小巧，設計和相機也很搭調，特別適合用在此相機上。閃光燈曝光由電腦自動控制，操作非常簡單。這款閃光燈另外還提供許多有趣的功能。我們建議您使用現代晶閘管控制的電子式閃光燈。

### 重要：

將閃光燈安裝在徠卡M-A型相機的閃光燈靴座時，應完全推入閃光燈的腳座。若可能，使用夾緊螺帽固定，避免意外脫落。若在閃光燈靴座內發生位置移動情形，可能會中斷必要的接觸，以致無法觸發安裝在靴座上的閃光燈，因此上述固定有其必要性。

## 提示：

- 安裝前，相機和閃光燈都必須關機。
- 關於閃光燈模式和各種閃光燈操作方法的進一步細節，請參閱相關說明書。

## 系統配件

### 徠卡M型鏡頭

徠卡M型系統提供了快速且低調攝影所需的最佳基本配備。此系列的鏡頭涵蓋了16至135mm的焦距範圍以及高達1:0.95的光傳量。

### 濾鏡

新式的徠卡M型鏡頭，亦即配備標準規格濾鏡螺紋者，可選用UVa濾鏡及M型泛用式偏光鏡。

### 徠卡M型泛用式廣角觀景窗

徠卡M型泛用式廣角觀景窗是極其實用的配件。它可不受限地用在所有類比及數位徠卡M型相機上，而且（和相機的觀景窗一樣）會映出的框線，依您的選擇顯示廣角鏡頭焦距16、18、21、24或28mm的取景範圍。此觀景窗配備了視差補償裝置，還有一個水平儀可精確校準相機的水平方位。  
(訂購編號：12 011)

### 徠卡M型反射鏡式觀景窗

18、21、24mm的鏡頭都各有合適的反射鏡式觀景窗可選用，其特點是特別小巧的結構以及明亮的觀景窗畫面。如同相機的觀景窗，其也有設定取景範圍用的框線。  
(訂購編號  
18mm：12 022黑色 / 12 023銀色)  
21mm：12 024黑色 / 12 025銀色)  
24mm：12 026黑色 / 12 027銀色)

### 徠卡觀景窗放大鏡M型1.25倍及1.4倍

使用焦距35mm以上的鏡頭時，徠卡M型1.25倍及1.4倍的觀景窗放大鏡可讓取景構圖變得容易很多。它們適用於所有徠卡M型相機，而且會放大觀景窗畫面的中心區域。徠卡M-A型相機0.72倍的觀景窗，使用1.25倍的放大鏡具有0.85倍的放大效果，用1.4倍的放大鏡則有0.95倍的放大效果。為防止遺失，有一條含簡易鎖的安全鏈可用來將觀景窗掛在揹帶的固定環上，這些觀景窗放大鏡都附有收納皮袋。皮袋上有一個掛環，便於將觀景窗放大鏡安全地收藏在相機的揹帶上以備隨時取用。  
(訂購編號 12 004 M 1.25x / 12 006 M 1.4x)

### 閃光燈

系統閃光燈徠卡SF58（訂購編號 14 488）具有最大到58（於105mm的設定之下）的閃光導數、自動控制的變焦式反射罩、可選擇性開啟的第二反射罩，還有許多其他的功能，不但功能強大又多用途。系統閃光燈徠卡SF 26（訂購編號 14 622），既小巧又有和相機很搭調的設計，特別適合用在此相機上。這款閃光燈和徠卡SF58一樣，都具有操作簡便的特色。

**徠卡M型鏡頭座**

實用的小配件，可在相機下方固定第二個鏡頭，確保在需要時快速方便拿取使用。第二個鏡頭在固定後，可作為便利把手使用。M型鏡頭座固定在腳架螺孔上。  
(訂購編號：14404)

**徠卡M型視力矯正目鏡**

為了讓眼睛能夠以最佳程度適應相機的觀景窗，我們提供了下列的正或負視度值（球面）的視力矯正目鏡：0.5/1/1.5/2/3。

**徠卡MOTOR M**

在徠卡M-A型相機上連接徠卡Motor M後，不論單張拍攝或每秒1.5或3張照片的連續拍射，都可藉此馬達完成自動快門簾幕與底片輸送操作。Motor M安裝在相機機身下方原本安裝底蓋的位置。Motor M可用於所有曝光時間（1秒至 $\frac{1}{1000}$ 秒），包括B。關閉Motor M或在電池電量耗盡後，仍然可用手動方式操作底片輸送和快門簾幕。  
(訂購編號：14408)

**LEICAVIT M**

Leicavit M是一種用於底片輸送和快門簾幕的快速簾幕，容易使用且不佔空間，安裝在相機機身下方原本安裝底蓋的位置。透過往左拉動外翻式簾幕心軸的方式，完成底片的輸送（也可分為多個步驟進行），無需將相機移離眼睛。觸發透過相機的快門鈕進行。也可使用相機的輸片撥桿。Leicavit M提供銀色和黑色鍍鉻，以及黑色烤漆規格。  
(訂購編號：14008/14450/14009)

**相機袋**

徠卡M-A型相機有兩種合成橡膠材質的相機袋，不同的前端部分適用於不同長度的鏡頭。另外還提供用不同的皮革製成的經典皮革相機袋，有多種顏色可供選擇。（訂購編號14 867短 / 14 868長 / 14 875/14 876/14 857 - 14 865皮革 / 14 856皮革，用於加裝Leicavit的相機）。除此之外，還有防水布料的白金漢（Billingham）綜合式相機袋，可收納多種相機配備。它可收納兩個機身加兩個鏡頭，或是一個機身加三個鏡頭。即使是大型鏡頭或是裝上M型把手的相機，也都有足夠的空間。設有拉鍊隔間可讓您收納徠卡閃光燈SF 26或其他配件。  
(訂購編號14 854黑色 / 14 855鐵灰色)

**替換零件**

	<b>訂購編號</b>
揹帶.....	14 312
機體接座蓋.....	14 397

## 保養小技巧

若要長時間收藏徠卡相機，請將相機收藏在乾燥且有良好通風的場所。

使用中弄濕的相機袋應該先騰空，以避免濕氣和可能析出的製革劑殘渣對您的裝備造成損害。為了防止在濕熱的熱帶氣候使用時受到真菌侵染（霉菌），相機裝備應盡可能避免暴露於大量的陽光與空氣中。唯有加入乾燥劑例如矽膠凝體時，才建議用密封的容器或袋子收藏。

汙漬是微生物的溫床，所以，請仔細維護裝備的清潔。

徠卡相機上所有機械活動性軸承和滑動面，都塗有潤滑油。若長時間不使用相機，請記得：為預防潤滑位置發黏，應每三個月將相機快門上絃數次（無須安裝底片），並在各個快門時間條件下觸發快門。同樣，我們也建議您多次轉動，或使用所有其他操作元件，例如視野撥桿。

直射陽光從正前方照到相機時，鏡頭會發揮猶如聚焦鏡的效力。因此儲放相機時，絕對要防止其暴露於強烈陽光的照射。裝上鏡頭蓋、將相機置於陰影下（或是放進袋子裡），有助於避免相機內部發生損害。相機須用乾淨、不起毛球的毛巾擦掉斑點和指紋。相機機身上不易構著的角落粗糙汙漬，可用一根小刷子清理。

清潔機身時不可使用清潔液，建議使用軟毛刷小心清除相機內部（例如底片導引件）的灰塵和毛球。清潔時應經常將軟毛刷浸入酒精去除油脂，並在乾燥後再用於清潔。清潔時不可造成快門簾幕損壞（例如別讓刷子柄碰到）。

請記錄您的徠卡M-A和鏡頭的工廠序號（刻在配件靴座上），萬一遺失時此點為非常重要線索。

## 關鍵字索引目錄

保養小技巧.....	24
修理 / 徠卡顧客服務 .....	28
取景框線 / 測距觀景窗 .....	14
安裝及取下鏡頭 .....	13
對焦設定 .....	16
分割影像法 .....	17
混合影像法 .....	16
底片 .....	
回轉及取出 .....	10
安裝 .....	8
底片標示盤 .....	12
快門時間設定轉盤 .....	7
快門鈕，請看技術規格 .....	7/26
快門，請看快門鈕及技術資料 .....	7/26
技術資料 .....	26
揷帶 .....	6
曝光控制 .....	17
B快門設定 .....	7

濾鏡 .....	20
相機袋 .....	23
視力矯正目鏡 .....	22
視野撥桿 .....	14
觀景窗 .....	14
加裝式觀景窗 .....	20
取景框線 .....	14/15
輸片撥桿 .....	7
配件 .....	20
鏡頭，徠卡M型 .....	20
閃光燈模式 .....	18
同步 .....	18

## 技術資料

**相機類型** LEICA M-A (Typ 127) 精巧的小型底片測距觀景窗系統相機，機械控制式快門

**鏡頭連接** 徠卡M型接座


**鏡頭系統** 徠卡M型鏡頭16 – 135mm。

**曝光控制** 根據測光表的測量值或估算結果，手動設定快門時間和光圈

### 閃光燈曝光操控

**透過配件靴（設有中央觸點）** 連接閃光燈

同步化至第一張快門簾幕

**閃光同步時間**  = 1/50秒；可使用較長的快門時間

**閃光燈曝光控制** 透過閃光燈的電腦控制，或透過導數計算及手動設定必要光圈的方式控制

### 觀景窗

**觀景窗原理** 大型、明亮取景框線的測距觀景窗，含自動視差補償功能

**目鏡** 調整成-0.5視度；可選購-3至+3視度的視力矯正目鏡

**畫面範圍** 以投射每兩組取景框線表示：適用於28及90mm、或是35及135mm，或是50及75mm；鏡頭鎖緊後就會自動投射適當的框線

**視野撥桿** 讓您可隨時手動投射不同的取景框線組（例如為了比較構圖）。

**視差補償** 觀景窗和鏡頭軸線之間的水平與垂直偏差，會根據當時的距離設定自動補償修正

**觀景窗與底片畫面的吻合度** 各焦距的距離設定為最短時，取景框線的尺寸相當於大約 23 x 35mm的影像尺寸；設定為無限遠時，則視鏡頭焦距的不同，底片會比當時取景框線所示範圍，多攝入大約9% (28mm) 到23% (135mm) 的畫面


**放大** （無論使用哪個鏡頭）0.72倍

**長基線測距儀** 分割及混合影像式測距儀，在觀景窗畫面中間呈現為一塊明亮的區域。

**有效基線** 49.9mm（機械基線69.25mm x 觀景窗放大倍率0.72倍）。

### 快門及觸發

**快門** 橡膠包覆式狹縫快門，水平動作、噪音極低、機械控制

**快門時間** 介於1秒到1/1000秒之間（完整級數），B適用於長時攝影任意時間， (1/50秒) 適用於閃光同步化

**快門鈕** 內嵌快門線用標準螺紋

### 底片輸送

**安裝** 取下底蓋、翻開背板，手動安裝底片

**往前輸送** 使用輸片撥桿或Leicavit M手動輸送，或使用徠卡Motor-M、徠卡Winder-M、徠卡Winder M4-P或徠卡Winder M4-2（自製造序號10 350起）馬達輸送

**回轉** 翻出相機正面的R撥桿，然後用拉出式回轉鈕手動回轉

**底片計數器** 設置在相機上方，會在取下底蓋後自動歸零

### 相機機身

**材質** 封閉式全金屬機身，具有可外翻的背板；蓋板與底板以鍍鉻黃銅製成

**腳架螺孔** A 1/4, DIN 4503 (1/4")

**背板/背面配備** 底片感光度標示盤

**尺寸**（寬x深x高）：約138 x 38 x 77mm

**重量** 約578g

**出貨內容** 機身接座蓋、揹帶

## 徠卡產品支援服務

徠卡相機股份公司使用者服務部門會以書面、電話或電子郵件的方式，回答您關於徠卡產品應用技術方面的問題。該部門也負責選購諮詢以及使用說明書的訂閱事宜。您可透過徠卡相機股份公司網站上的聯絡表格與我們聯繫。

徠卡相機股份公司

產品支援服務 / 軟體支援服務

Am Leitz-Park 5

D-35578 Wetzlar

電話：+49(0)6441-2080-111 /-108

傳真：+49(0)6441-2080-490

info@leica-camera.com /

software-support@leica-camera.com

## 徠卡顧客服務

徠卡相機股份公司的顧客服務部門或徠卡的地區代理維修服務部門（地址請參閱保證書），會負責您徠卡裝備的相關保養及損壞之維修服務。

徠卡相機股份公司

顧客服務

Am Leitz-Park 5

D-35578 Wetzlar

電話：06441 2080-189

傳真：06441 2080-339

customer.care@leica-camera.com